



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 784/2017/MUC-02 von / dated 2023-08-10

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tsingtuo Group Co., Ltd. Wanwu Economic Development Zone * , , 6, P. R. China	Werk / plant: Fujian TsingTuo Nickel Industry Co.,Ltd. Fujian Dingxin Technology Co., Ltd. Fujian Dingxin Industrial Co., Ltd. Fujian Tsingtuo Industrial Co., Ltd.	Nationalität:/ Country: CHN	Datum:/ Date: Rev.0 2023-08-10	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	--	--------------------------------------	---	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Report Nr. / report no. 294368 vom / dated 2023-03-23
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness mm von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter mm von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg 8a	Wert value 8b	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b
01	1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4410, 1.4462	EN	10272	U	Continuous casting slab*1)	180	220			1	3	AD 2000	W0	*1) Slab size: (180~220)x(180~220)mm
02	1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541	EN	10272	AT / AR*2)	Hot rolled wire rod, bar			5,5	130			AD 2000	W2/W10	*2) Verification of suitability according to AD 2000-Merkblatt W 0 for hot rolled condition
03	1.4571, 1.4410	EN	10272	AT / AR*2)	Hot rolled bar			65	130			AD 2000	W2/W10	
04	1.4462	EN TÜVV	10272 418	AT / AR*2)	Hot rolled bar			65	130			AD 2000	W2/W10	Only with inspection certificate 3.2 and single expertise
05	1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4462	EN	10028-7	U	Continuous casting slab*3)	180	220			1	25	AD 2000	W0	*3) Slab size: (180~220)x(700~1650)mm
06	1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404	EN	10028-7	AT	Hot rolled coil, strip, plate	2	100					AD 2000	W2/W10	3.2 inspection certificate required if thickness > 30mm
07	1.4541	EN	10028-7	AT	Hot rolled coil, strip, plate	2	45					AD 2000	W2/W10	3.2 inspection certificate required if thickness > 30mm
08	1.4462	EN TÜVV	10028-7 418	AT	Hot rolled coil, strip, plate	2	50					AD 2000	W2/W10	Only with inspection certificate 3.2 and single expertise General note: If thickness exceeds maximum thickness of the standard an individual expertise and 3.2 inspection is mandatory.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 784/2017/MUC-02 von / dated 2023-08-10

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Tsingtuo Group Co., Ltd. Wanwu Economic Development Zone * , , - P. R. China	Werk / plant: Fujian TsingTuo Nickel Industry Co.,Ltd. Fujian Dingxin Technology Co., Ltd. Fujian Dingxin Industrial Co., Ltd. Fujian Tsingtuo Industrial Co., Ltd.	Nationalität:/ Country: CHN	Datum:/ Date: Rev.0 2023-08-10	Blatt-Nr./: Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---	--	--------------------------------------	---	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 294368 vom / dated 2023-03-23 Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg 8a	Wert value 8b	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b	10
01	1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4410, 1.4462	EN	10272	U	Continuous casting slab*1)	180	220			1	3			*1) Slab size:(180~220)×(180~220)mm



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 784/2017/MUC-02 von / dated 2023-08-10

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:	Tsingtuo Group Co., Ltd. Wanwu Economic Development Zone ian Province, 355006, P. R. China		Werk / plant: Fujian TsingTuo Nickel Industry Co.,Ltd. Fujian Dingxin Technology Co., Ltd. Fujian Dingxin Industrial Co., Ltd. Fujian Tsingtuo Industrial Co., Ltd.	Nationalität / Country: CHN	Datum / Date: Rev.0 2023-08-10	Blatt-Nr. / Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Bericht Nr. / report no. 294368 vom / dated 2023-03-23
					Dicke / Thickness mm	Durchm. / Diameter mm			Bemerkungen / Remarks